

ÇORLU MESLEK YÜKSEKOKULU MAKİNE ve METAL TEKNOLOJİLERİ BÖLÜMÜ

MAKİNE PROGRAMI FAALİYET RAPORU

ÖNSÖZ

Makine sektörü, mühendislik endüstrisinin en önemli bir unsuru, mühendisliğin temel yapı taşı ve birlik ekonomisinin en önemli endüstriyel dayanaklarından biridir. Zamandan ve enerjiden tasarruf sağlayan her şeyin makine olarak tanımlandığı düşünüldüğünde, böylesi önemli bir programın değeri daha rahat anlaşılabilir. Makine programının amacı ise her türlü makinenin tasarımı, imalatı ve bunlarla ilgili teorik ve pratik bilgilerin program öğrencilerine aktarılmasını kapsar. İlgili üretim alanlarında imalata konu olan makine parçalarının bilgisayar destekli tasarım ile tasarlanması ve üretimi (CAD-CAM), bakım ve onarımının yapılması, ölçme ve kalite kontrolün sağlanması, hidrolik ve pnömatik sistemlerle ilgili bilgilerin öğrencilere aktarılması hedeflenir. Ayrıca malzeme tanıma ve muayenesi (tahribatlı-tahribatsız) ile ilgili konularda bilgi ve beceri kazandıran, makine imalat teknik resimlerinin çizilmesi ve bunların ilgili tezgâhlarda talaşlı ve talaşsız imalat metotları kullanılarak işlenmesi ile ilgili konularda çalışacak ara insan gücü yetiştirmektir bu programın ana amacını oluşturur.

1. GENEL BİLGİLER

a. Misyon

Mesleki gelişmeleri ve teknolojiyi verimli kullanarak ülke gelişimine katkı sağlayan, çağdaş toplum değerlerini üzerinde barındıran, ülke çıkarlarını gözetken ve Atatürk İlkeleri'ne bağlı, sorumluluk ve meslek ahlakına sahip, sektörün ihtiyacı olan nitelikleri olan meslek elemanlarını eğitim-öğretim açısından yeterli düzeyde yetiştirmek.

b. Vizyon

Üniversite-endüstri işbirliğine dayalı çağdaş eğitim, öğretim ve araştırma faaliyetleri yürüten, tüm bu çalışmalarını uluslararası ilişkilerde geliştirerek sürdürülebilir kılan bir okul olmaktır.

c. Programın Kapsamı

MEB-YÖK müfredatına göre 4. yarıyılıda 4 alt dal vardır. Çorlu Meslek Yüksekokulu, sahip olduğu imkânlar ve bölgesel ihtiyaçlara göre alt programlardan Bilgisayarlı Tasarım ve Üretim alt dalını seçmiş ve eğitim programını bu doğrultuda şekillendirmiştir. Bilgisayarlı tasarım ve üretim dalında çalışan makine teknikerleri, geleneksel imalat yöntemleri, tasarım teknikleri, malzeme seçimi, bilgisayarlı tasarım ve bilgisayarlı üretim yöntemleri konusunda temel bilgi ve becerilere sahiptir.

d. Kuruluşu ve Gelişimi

2002 yılında Meslek Liseleri ile Meslek Yüksekokulları arasında devamlılığı ve bütünlüğü sağlamak üzere hazırlanan MEB-YÖK projesi çerçevesinde geliştirilen programlardan bir tanesi de Makine programıdır. Çorlu Meslek Yüksek Okulu Makine Programı da bu çalışmanın bir ürünü olarak 2002–2003 Akademik Yılı itibariyle Trakya Üniversitesi bünyesinde açılmıştır.

e. Amaç ve Hedefler

Program, 2 yıl süreli olarak planlanmıştır. Makine programı, günümüz teknolojisine uygun, endüstrinin beklentilerine cevap verecek yeterlilik ve çeşitlilikte bilgi donanımına sahip kalifiye ara elemanlar yetiştirmeyi hedef olarak belirlemiştir.

Eğitim ve Öğretime Yönelik Amaç ve Hedefler

Amaç: Eğitim Öğretimin Kalitesini Arttırmak

Hedef 1: Derslerde kullanılan öğretim yöntemlerini sürekli olarak geliştirmek.

Hedef 2: Her yıl en az bir defa öğretim elemanlarını ve idari personelin mesleki gelişimlerini destekleyecek faaliyet düzenlemek.

Hedef 3: Her yıl ders içeriklerini ve eğitim programlarını güncellemek.

Bilimsel Araştırmaya Yönelik Amaçlar

Amaç 1: Öğretim Elemanlarının Niteliksel Olarak Gelişimini Sağlamak

Hedef 1: Programdaki öğretim elemanlarını eğitim ve öğretim becerilerini geliştirmek üzere, her yıl en az bir defa ulusal/ uluslar arası kurs, konferans vb. bilimsel toplantılara katılımlarını sağlamak.

Hedef 2: Programdaki öğretim elemanlarını, sorumlu oldukları derslerle ilgili müfredatı güncel ulusal ve uluslar arası gelişmeler ışığında yenilemeye ve geliştirmeye teşvik etmek.

Hedef 3: Diğer üniversitelerdeki makine programları ve araştırma kurumları ile ilişkileri artırmak ve uluslararası bilgi ağlarına üye olmak.

Hedef 4: Her yıl, programdaki öğrencilerle birlikte gerçekleştirilen en az bir araştırmayla bilimsel toplantılara katılmak.

Amaç 2: Disiplinler arası Proje Sayısını Artırmak

Hedef 1: Meslek yüksekokulu bünyesindeki diğer teknik programlarla projeler yürütmek.

Hedef 2: Ülkemizdeki ve dünyadaki diğer üniversitelerdeki makine programlarını inceleyerek, eğitim ve öğretimde artı ve eksilerimizi görerek, eksiklerimizi gidermek adına ortak projeler üretmek.

Öğrencilerimize Yönelik Amaç ve Hedefler

Amaç 1: Kayıtlı öğrencilerimizin Gelecek Planlarına Katkı Sağlayacak Projeler Geliştirmek

Hedef 1: Öğrencilerimizin ilgi duydukları özellikli alanların tespitine yönelik çalışmalar yaparak onları dikey geçiş imkânları konusunda bilgilendirmek.

Hedef 2: Öğrencilerimizin iş hayatına başlarken ihtiyaç duyacakları akademik bilginin yanı sıra Namık Kemal Üniversitesi Sürekli Eğitim Merkezi aracılığıyla, iş hayatlarında katkı sağlayacak sertifikasyon programları açmak.

Hedef 3: Öğrencilerimize, zorunlu stajları ve iş imkânları konularında faydalı olabilmek adına, makine-üniversite işbirliklerini sürdürmek, yeni işbirliklerinde bulunmak.

Amaç 2: Potansiyel Öğrencilerimizi Kazanabilmek

Hedef: Meslek Yüksekokulumuzun ve programımızın lise ve dengi okullarda bilinirliğini arttırmak amacıyla, programdaki öğretim elemanları ile öncelikle yakın çevredeki liselerden başlayarak tanıtım toplantıları düzenlemek.

2. Geçmiş faaliyetlere ilişkin bilgiler

Öğretim Elemanlarının Katıldıkları Bilimsel Toplantı/Kongre/Sempozyum/Konferans Sayısı, Bilimsel Yayın Sayısı ve Kitap/Kitap Bölümü Sayısı

Makine Programında bir Öğr. Gör. Dr. ve iki Öğr. Gör. Olmak üzere üç öğretim elemanımız, mesleki bilgi ve tecrübelerini arttırmak ve kendi yaptıkları akademik çalışmalarını sunmak üzere ulusal ve uluslararası bilimsel toplantılara katılmaktadır. Bu sayede öğrencilerimize verilen akademik bilgilerin sürekli güncel tutulması ve hem öğretim elemanlarımızın hem de öğrencilerimizin akademik gelişimlerine katkı sağlanması planlanmaktadır.

Ayrıca gerek ulusal alanda gerekse uluslararası dergilerde yayınlanan makaleleri ve diğer yayınları ile ders kitabı ve bilimsel kitapları da hem öğretim elemanlarımızın hem de yetiştirdikleri öğrencilerimizin akademik başarıları için son derece önemlidir.

Bilimsel toplantı sayısı	26
Ulusal ve uluslararası yayın sayısı	10
Kitap / kitap bölümü sayısı	2

Mezun ve Kayıtlı Öğrencilere İlişkin Bilgiler

Makine programı kurulduğu 2002 yılından bugüne kadar toplamda 331 mezun vermiştir. Halen kayıtlı öğrenci sayısı 285'dir.

3. Kurumsal kabiliyet ve kapasitenin değerlendirilmesi

a. Güçlü yönlerimiz

Meslek yüksekokulumuzun uzun yıllardır faaliyet gösteriyor olması, geçmiş tecrübeleri nedeniyle tüm programlarımızla birlikte Makine programımızı, diğer

üniversitelerin benzer programlarına görece üstünlük sağlamasını sağlamaktadır. Makine programında yer alan öğretim elemanlarımız ve meslek yüksekokulumuz bünyesindeki diğer programlarda görev yapan öğretim elemanlarımızın, akademik anlamda yeterli, genç ve dinamik bir akademik kadro oluşturması, programımızın en güçlü yönlerindedir. Alan derslerinde yeterli tecrübeye sahip olan öğretim elemanlarımız, öğrencilerimizin derslerinde ihtiyaç duydukları akademik bilgiye erişimlerinde ve kariyer hedeflerini oluşturmalarında öğrencilerimize destek olmaktadır. Ayrıca meslek yüksekokulumuzun fiziki konumu dolayısıyla sanayi ve meslek odalarıyla yapılan işbirlikleri ve bu işbirliklerini destekleyen yönetim, hem okul hem de program bazında en güçlü yönlerimizin içinde sayılmaktadır. Meslek yüksekokulumuzun mevcut fiziki imkânları (sınıf sayısı, bilgisayar laboratuvarları, atölyeler, bahçe, yemekhane, kantin, engelli öğrencilerin okul hayatını kolaylaştırıcı imkânlar vb.) ise tüm meslek yüksekokulu öğrencilerimiz için son derece önemli gereklilikler ve okulumuzun en güçlü yönünü teşkil eder. Bu bağlamda Yüksekokulumuz Türkiye'nin sayılı Meslek Yüksekokulları arasındadır.

b. Zayıf yönlerimiz

Makine sektörünün faaliyet alanının çok geniş olması ve teknolojinin sürekli gelişmesi dolayısı ile kısıtlı makine ve teçhizat olanaklarımız makine programımızın zayıf yönlerini oluşturmaktadır.

c. Fırsatlarımız

Coğrafi olarak meslek yüksekokulumuzun konumu, sanayi bölgelerine yakınlığı ve mevcut programlarımızda yer alan öğrencilerimizin istihdam edilebileceği sanayi dallarına oldukça yakın olması, hem okulumuzun hem de Makine programımızın fırsatları olarak değerlendirilebilir. Çok sayıda ara eleman ihtiyacının bulunduğu sanayi kuruluşlarında, başta makine ve metal teknolojileri alanlarında olmak üzere tüm teknik alanlarda çalışabilecek yeterlilikte öğrenci yetiştirmekteyiz. Bu nedenle Makine programı öğrencilerimizin staj ve iş imkânları arttırılabilmektedir.

d. Tehditlerimiz

Meslek yüksekokulumuzun İstanbul'a yakın olması ve İstanbul'daki devlet ve özel üniversitesi sayısındaki hızlı artış, Makine Mühendisliği Bölümleri ile arada bulunan puan farkının azalması, Makine programımızın potansiyel öğrenci sayısını düşürmektedir.

Makine Programı Ders ve İçerikleri

1. Sınıf Güz Yarıyılı

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
ATİ101	Atatürk İlkeleri ve İnkılâp Tarihi I	2	0	2	2	2
<p>Tarihin Tanımı ve Diğer ilimlere ilişkileri, Kavram Bilgisi, İnkılabın niteliği ve İnkılabın Bölümleri, Türk İnkılabının Özelliği, Atatürke göre inkılap, Fransız İhtilali, Osmanlı Devletinin yapısı ve jeopolitik durumu, Osmanlı Devletinin gerilemesi ve çöküş nedenleri, gerilemenin sebeplerine genel bir bakış, Osmanlı Devletinde Yenilik Hareketleri, Tanzimattan önce yapılan ıslahatlar, Tanzimat Dönemi Islahatları, Tanzimatın ilanından sonra yapılan ıslahatlar, Islahat Fermanı, I. Meşrutiyet, II. Meşrutiyet, Trablusgarb Savaşı, Balkan Savaşları, Birinci Dünya Savaşı, Savaşın Genel Sebepleri, Osmanlı Devletinin Savaşa Girme Sebepleri, Savaşın Başlaması ve Gelişmesi, 1. Dünya Savaşında Cephele, Birinci Dünya Savaşı Esnasındaki Gizli Paylaşım Projeleri ve Savaşı Sona Erdiren Antlaşmalar, Mondoros Mütarekesi ve İşgaller, Wilson Prensipleri, Zararlı ve Yararlı Cemiyetler, Milli Mücadele Hareketinin Doğuşu ve Milli Teşkilatlar, Mustafa Kemal Atatürkün hayatı ve kişiliği, Mustafa Kemal Paşanın İstanbuldaki Faaliyetleri, Padişah ve Osmanlı Devletinin duruma bakışı, Milli Mücadele Dönemi, Mustafa Kemal Paşanın Samsuna Çıkışı, Mustafa Kemal Paşanın Havzadaki Faaliyetleri, Amasya Genelgesi, Erzurum Kongresi, Sivas Kongresi, Ali Rıza Paşa Kabinesi ve Amasya Buluşması, Son Osmanlı Meclis-i Mebusanın Açılması ve Misak-ı Millinin İlanı, Misak-ı Millinin önemi, İstanbulun İşgali, Temsil Heyetinin Ankaraya gelişi, TBMMnin Açılması, Özellikleri, Milli Mücadelede Ayaklanmalar.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
BDÇ101	Bilgisayar Destekli Çizim I	3	1	4	3,5	4
<p>Bilgisayar destekli tasarım programlarını (AutoCAD) kullanarak 2 boyutlu teknik resim görünüşleri çizibilme ve ölçülendirebilme, antet hazırlama ve doldurma, program ayarlarını yapabilme ve özelleştirebilme, yazıcı ayarları yapabilme ve yazıcı çıktısı alma, perspektif görünüşler oluşturabilme, 3 boyutlu modelleme yapabilme ve modelden teknik resim alabilme.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
FİZ004	Fizik	3	1	4	3,5	4
<p>Fizik ve ölçme, vektörler, kinematik, Newton yasaları, dairesel hareket, iş ve enerji, potansiyel enerji ve enerjinin korunumu, çizgisel momentum ve korunumu, katı cisimlerin sabit bir eksen etrafında dönmesi, tork, açısal momentum ve korunumu, basit harmonik hareket, evrensel çekim kanunu, akışkanlar mekaniği, Bernoulli denklemi.</p>						
Dersin	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam	Ders	AKTS

Kodu				D.Saati	Kredisi	Kredisi
MTE001	Matematik	3	1	4	3,5	4
Matematik her biri üzerine kurularak gelişen bir alan olduğundan, ön öğrenmelerin önemi büyüktür. Bu nedenle Matematiğin temelini oluşturan rakam ve sayı kavramlarının tanımlanması ve sayılarla ilgili işlemlerin kavratılması büyük önem taşımaktadır. Bu derste temel matematik kavramlarının yansira, denklem çözümleri ve yine matematiğin temelini oluşturan bazı fonksiyon çeşitleri ve özellikleri anlatılacaktır.						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
TKR003	Teknik Resim	3	1	4	3,5	4
Bu ders ile öğrenciye, teknik resim çizebilmek için gerekli olan yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP101	Temel İmalat İşlemleri	3	1	4	3,5	4
Makine teknikerliğinin özellikleri, ilkeleri, kapsamı ve görevi, Ayarlanabilir ölçme ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemleri, Universal torna tezgâhlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri, Universal torna tezgahlarında temel tornalama bilgi ve beceri işlemleri, Zımpara taşlarında kesici aletlerin bilenmesi bilgi ve beceri işlemleri, Sökülemez birleştirme ve temel kaynak bilgi ve beceri işlemleri						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
İGÜ002	İş Güvenliği	2	0	2	2	2
Bu ders ile öğrenciye; iş kazası, yangın, ilk yardım, meslek hastalıkları, iş güvenliği mevzuatı ve iş güvenliği hukuku ile ilgili yeterlikler kazandırılacaktır.						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP102	Ölçme ve Kontrol	2	0	2	2	2
Boyut ve açı ölçümünde kullanılan hassas ölçü ve kontrol aletlerini tanıyabilme ve kullanabilme, Dolaylı ve mukayeseli ölçüm tekniklerini uygulayabilme, Alıştırma cinsine göre toleransları belirleyebilme ve masterları boyutlandırabilme, Öğrenilen ölçme tekniklerinden faydalanarak takım tezgahlarını sınanabilme, Vida ve dişli özelliklerini ölçebilme.						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
TDİ101	Türk Dili I	2	0	2	2	2

Dil ve Dil Bilgisi (Köken Bilgisi, Ses bilgisi, Biçim Bilgisi, Cümle Bilgisi ve Anlam Bilgisi), Yazım ve Noktalama Kuralları ve Uygulamaları, Kompozisyonla İlgili Genel Kurallar. Bu konulara yaklaşım, metinsel ve anlamsal bakımdan uygun kaynak temin etmek suretiyle öğrencilerin öncelikli olarak temel okuma, konuşma, yazma ve dinleme becerilerini geliştirmek ve bu amaçla genişletilmiş ve bütünleşmiş edilmiş dil bilgisi kuralları ile zenginleştirilmiştir.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
YDİ101	Yabancı Dil I (İngilizce)	2	0	2	2	2

Bu dersin amacı temel düzeyde bir başlangıç yapmak, dilbilgisi kurallarını öğretmek konuşma, yazma, dinleme ve anlama becerileri kazandırarak öğrencilerin günlük hayatta iş yaşamlarında İngilizce kullanarak sözlü ve yazılı iletişim kurma yetenekleri geliştirmektir.

1. Sınıf Bahar Yarıyılı

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
ATİ102	Atatürk İlkeleri ve İnkılâp Tarihi II	2	0	2	2	2

Tarihin Tanımı ve Diğer ilimlere ilişkileri, Kavram Bilgisi, İnkılabın niteliği ve İnkılabın Bölümleri, Türk İnkılabının Özelliği, Atatürke göre inkılap, Fransız İhtilali, Osmanlı Devletinin yapısı ve jeopolitik durumu, Osmanlı Devletinin gerilemesi ve çöküş nedenleri, gerilemenin sebeplerine genel bir bakış, Osmanlı Devletinde Yenilik Hareketleri, Tanzimattan önce yapılan ıslahatlar, Tanzimat Dönemi Islahatları, Tanzimatın ilanından sonra yapılan ıslahatlar, Islahat Fermanı, I. Meşrutiyet, II. Meşrutiyet, Trablusgarb Savaşı, Balkan Savaşları, Birinci Dünya Savaşı, Savaşın Genel Sebepleri, Osmanlı Devletinin Savaşa Girme Sebepleri, Savaşın Başlaması ve Gelişmesi, 1. Dünya Savaşında Cephele, Birinci Dünya Savaşı Esnasındaki Gizli Paylaşım Projeleri ve Savaşı Sona Erdiren Antlaşmalar, Mondoros Mütarekesi ve İşgaller, Wilson Prensipleri, Zararlı ve Yararlı Cemiyetler, Milli Mücadele Hareketinin Doğuşu ve Milli Teşkilatlar, Mustafa Kemal Atatürkün hayatı ve kişiliği, Mustafa Kemal Paşanın İstanbuldaki Faaliyetleri, Padişah ve Osmanlı Devletinin duruma bakışı, Milli Mücadele Dönemi, Mustafa Kemal Paşanın Samsuna Çıkış, Mustafa Kemal Paşanın Havzadaki Faaliyetleri, Amasya Genelgesi, Erzurum Kongresi, Sivas Kongresi, Ali Rıza Paşa Kabinesi ve Amasya Buluşması, Son Osmanlı Meclis-i Mebusanın Açılması ve Misak-ı Millinin İlanı, Misak-ı Millinin önemi, İstanbulun İşgali, Temsil Heyetinin Ankaraya gelişi, TBMMnin Açılması, Özellikleri, Milli Mücadelede Ayaklanmalar.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP205	CNC Torna Teknolojisi	3	1	4	3,5	4

Bu ders ile CNC torna tezgâhını işe hazırlama, program yazma ve üretim yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP203	İmalat İşlemleri I	3	1	4	3,5	4

Makine teknikerliği mesleğinin genel özelliklerini, ilkelerini kapsamanı ve görevlerini kavrayabilme. Ayarlanabilir ölçü ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve ölçüm yapabilme. Talaşlı imalat takım tezgâhlarından universal torna, freze ve matkap tezgâhlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini yapabilme. Zımpara taşı makinelerinde serbest elle, tek ağızlı kesici aletlerin kesme geometrisini oluşturarak bileyebilme. Sökülemez birleştirme işlemlerini kavrayabilme, elektrik ark kaynaklı birleştirme işlemlerini yapabilme.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP204	Makine Meslek Resmi	1	1	2	1,5	2

Standartlara uygun yapım, montaj ve dişli çark resimlerini çizebilmek, çizilen resimlerin arşivlenmesini sağlamak.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MZT002	Malzeme Teknolojisi	3	1	4	3,5	4

Endüstrinin sınırsız özellikte malzemeye ihtiyaç duyduğunu ancak kaynaklarını sınırlı olduğunu, bu sınırlı kaynakla en üst seviyede karşılanabilmesinin zorunlu olduğunu kavrayabilme. İnsanların ve endüstrinin ihtiyacını karşılayacak malzeme üretim yöntemlerinin olduğunu veya üretilmiş malzemelerin özelliklerinin değiştirilebilir olduğunu kavrayabilme. Kullanım yerlerine göre uygun malzeme seçiminin gerekli ve zorunlu olduğunu kavrayabilme. Endüstriyel malzemelerin mekanik özelliklerinin deneyler yolu ile bulunabilmesini kavrayabilme.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
TDİ102	Türk Dili II	2	0	2	2	2

Kelime anlamları, Deyimler ve Atasözleri, Kelime Türleri,(isimler ve özellikleri, sıfatlar, zarflar, zamirler, fiiller, edatlar, bağlaçlar, ünlemler,) Cümleler, Sözlü Anlatım,Yazılı Anlatım, Anlatım Bozuklukları.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
YDİ102	Yabancı Dil II (İngilizce)	2	0	2	2	2

Öğrencilerin sonraki yıllarda görecekleri -Mesleki İngilizce- derslerini takip edebilmeleri; lisans sonrası ve meslek hayatlarında ihtiyaç duyacakları; İngilizceye temel oluşturacak seviyede İngilizce dilbilgisi, kelime dağarcığı ve okuduğunu anlama becerileri.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP201	Mukavemet	2	0	2	2	2

Bu derste; tasarımda karşılaşılabilecek temel mukavemet bilgilerini kavrayabilmek, mukavemet esaslarını makine elemanlarının boyutlandırma ve kontrol hesaplarına uygulayabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmıştır.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
BDÇ102	Bilgisayar Destekli Çizim II	3	1	4	3,5	4

Parametrik modellemenin esaslarını kavramak, SolidWorks paket programını kullanarak taslaklar, 3D katı modeller, yüzeyler ve montajlar tasarlamak, tasarımların teknik resim dökümlerini hazırlamak, doküman paylaşım yöntemlerini kavramak ve uygulamak.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MMT007	Mesleki Matematik	2	1	3	2,5	4

Birçok nicelik birden çok değişkene bağlı olarak düşünülür ve bu yüzden bir değişkenden daha fazla değişkenin fonksiyonların çözümünü oluşturur. Bu derste bu tipte fonksiyonlar anlatılacaktır.

2. Sınıf Güz Yarıyılı

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
BDÜ101	Bilgisayar Destekli Üretim I	3	1	4	3,5	5

Bu derste; CAM programlarını kullanarak iki boyutlu, üç boyutlu çizimler üzerinden CNC Torna tezgâhları için takım yolları oluşturabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP304	CNC Freze Teknolojisi	3	1	4	3,5	5

CNC freze tezgâhının özelliklerini, kısımlarını, çalışma prensiplerini ve programlamasını öğrenmek.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
-------------	------------	--------	----------	----------------	--------------	--------------

MKP303	İmalat İşlemleri II	3	1	4	3,5	4
<p>Talaşlı imalat takım tezgâhlarından, universal torna tezgâhlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve üretim yapabilme. Talaşlı imalat takım tezgâhlarından, universal freze tezgâhlarında temel bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve üretim yapabilme. Ayarlanabilir ölçme ve kontrol aletlerinin bilgi ve beceri işlemlerini kavrayabilme ve ölçüm yapabilme. Taşlama tezgâhlarının temel bilgi beceri işlemlerini kavrayabilme. Serbest elle kesici alet bilemeyi pekiştirebilme. Oksi gaz kaynak ünitelerinde temel kaynaklı birleştirmeler yapabilme</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP302	Makine Elemanları	3	1	4	3,5	5
<p>Bir parçanın veya makinenin tasarımında genel özelliklerini kavrayabilme. Üretimi gerçekleştirilecek parça makine için ön araştırma yapabilme. Benzeri yapılmış parça ve makineler üzerinde inceleme yapabilme. Konuyla ilgili çalışmış veya tecrübeli kişilerin tasarımıyla ilgili görüş ve önerilerini değerlendirebilme. Basılı kitap, kataloglar ile internette araştırma yapabilme. Parçanın ve makinenin şematik resmini çizebilme. Tasarım için uygun özelliklerde malzemeyi seçebilme. Tasarım için seçilen malzemenin dinamik ve statik dayanım hesaplarını yapabilme ve uygun dayanımda malzemeyi seçebilme. Tasarlanacak parçaların montaj resimlerinin krokisini ayrı ayrı çizebilme. Tasarlanan kroki resimlere göre uygun boyutlarda ve dayanımda malzeme siparişi yapabilme. Üretimde işlem sırasını belirleyebilme. Üretilen parçaların birleştirilmesinde kaynak, lehim, cıvatalı bağlantılarından uygun olanını seçebilme. Uygun özelliklerde motor, redüktör ve elektrik güç kaynağı ve diğer elemanları seçebilme. Estetik ve ergonomiğin tasarımdaki yerini kavrayabilme. Boyama veya kaplama işlemleri için uygun yöntemi seçebilme. Üretilen parça ve makine için işlem sırasını sıralayabilme. Bir ürünü ham halden mamul hale dönüştürülmesini tasarlayabilme.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP301	Termodinamik	2	1	3	2,5	4
<p>Temel termodinamik kavramları, iş, termodinamik kanunlar, çevrimler, motor çevrimleri, güç, verim ifadeleri, yanma ve yakıtların teorisi ile ilgili yeterlikler kazandırılacaktır.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP305	Kaynak Teknolojisi	2	1	3	2,5	4
<p>Kaynağın tarihi gelişimini ve çeşitlerini kavrayabilme. Uygun kaynak parametrelerinin ve yöntemini seçebilme. Parçaları kaynağa hazırlayabilme. Çeşitli pozisyonlarda kaynak yapabilme. Çelik olmayan metallerin kaynağını yapabilme. Çeşitli parçaları lehimleyebilme. Kaynak sırasında iş güvenliği tedbirlerini alabilme.</p>						
Dersin	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam	Ders	AKTS

Kodu				D.Saati	Kredisi	Kredisi
MKP306	Kesici Takım ve Talaş Kaldırma Teknolojisi	2	1	3	2,5	4
<p>Talaşlı imalatta kullanılan kesici takımların gelişim süreci, özellikleri, işlenebilirlik üzerine etkileri, üretim yöntemleri, kaplamalı ve kaplamasız kesici takımlar, ISO'ya göre kesici takımların sembollerle ifade edilmelerine ait standartlar, geleneksel ve sayısal denetimli takım tezgahlarında (CNC) kullanılan kesici takımların çeşitleri, takım ömrü ve etki eden kesme parametreleri konularında bilgi ve beceriler kazandırabilme.</p>						

2. Sınıf Bahar Yarıyılı

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP401	Alışılmamış Üretim Yöntemleri	2	1	3	2,5	4
<p>Parça işleme parametrelerini belirlemek ve parça işlemek, CNC tel erozyon tezgâhını ve kontrol panelini kullanmak, Kesici tel seçmek ve bağlamak, Simülasyon yapmak ve parça işlemek, Basit mutlak ve artışı program yapmak, Elektro erozyon tezgâhını işe hazırlamak.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
BDÜ102	Bilgisayar Destekli Üretim II	3	1	4	3,5	5
<p>Makine sanayinde yaygın olarak kullanılan CAM paket programlarından birini kullanarak bilgisayar denetimli tezgahlar için üretim programları hazırlayabilme ve iş parçalarını bilgisayar denetimli tezgahlarda işleyebilme</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
HPN004	Hidrolik Pnömatik	3	1	4	3,5	5
<p>Akışkanlar mekaniği ile ilgili temel kavramlar ile hidrostatik ve hidrodinamik ilkelerini, hidrolik ve pnömatik kontrol sistemlerinin çalışma ilkelerini kavrayabilmek ve bu kontrol sistemlerin devrelerini düzenleyebilmektir. Öğrenci; Hidrostatik ve hidrodinamik ile ilgili temel kavramları anlar. Sıvının bir kuvvet kaynağı olarak kullanılmasında söz konusu olan temel unsur ve elemanları kavrar. İdeal bir gaz olarak kullanılan havanın basınç, hacim ve sıcaklık açısından bağıntısını kavrar. Pnömatik güç devrelerinde kullanılan elemanları tanıyabilir ve görevlerini anlar.</p>						
Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
SAT006	Sistem Analizi ve Tasarım	3	1	4	3,5	4

Sistem kavramının öğretilmesi ve bilgi sistemi analiz - tasarım yeteneğinin kazandırılması.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP403	İşletme Yönetimi ve İmalat Kontrolü	2	0	2	2	3

Tekniker olarak yetişecek olan öğrencilere işletme, yönetim, işletme yönetimi, imalat, planlama konularında bilgi ve beceri kazandırmak

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
KGS003	Kalite Güvence ve Standartlar	2	1	3	2,5	3

İleride ürün ve hizmet üretiminde rol alacak öğrencilerin tek ve açık pazar haline gelen dünya pazarında yoğun rekabet ortamında bilinçli bir üretici ve tüketici olmalarını sağlamak maksadına uygun olarak mesleki bilinç kazandırmak.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
MKP402	Mühendislik Bilimi	3	1	4	3,5	4

Öğrencinin, ileri aşamadaki eğitimine uyum sağlayabilmesi için temel fen bilimi ilkelerini kavrayabilme. Teknikerlere; dairesel hareket, potansiyel-kinetik enerji ve momentum, basit makinelerde hız ve güç iletimi, sıvı akışkanlar, ısı enerjisi ve etkileri, gaz akışkanların genel özelliklerini problem çözümünde uygulayabilme.

Dersin Kodu	Dersin Adı	Teorik	Uygulama	Toplam D.Saati	Ders Kredisi	AKTS Kredisi
STJONL	Staj	0	0	0	0	2

Öğrencinin alanı ile ilgili ciddi kurumları seçmesi, seçilen kurumun birim tarafından onaylanması, 30 iş günü içinde ilgili kurumdaki çalışmalara katılması, staj sonucunda staj süresinde yapılan uygulamalar ile ilgili staj dosyasını doldurarak üniversiteye iletmesi.